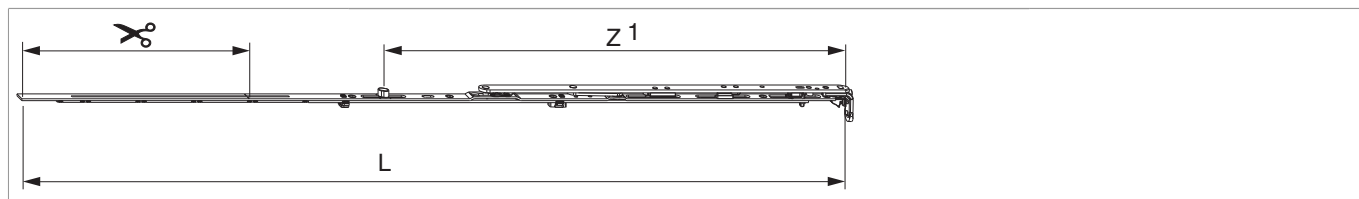


211698 - Ножницы одноэлементные ММ без микропроветривания 1050 FFB 801-1.050 с 1 запорной цапфой серебряный

Технический чертёж



						L		№
серебряный	Ножницы одноэлементные ММ	1050	801 - 1.050		260	946,5	20	211698 ¹⁾

¹⁾ При FFB 1301 мм или весе створки более 100 кг необходимо устанавливать дополнительные ножницы.

Таблица расположения саморезов

№		1	2	3	4	5	6	
211698	5	18,5	91,5	333	452	564		

Таблица расположения цапф

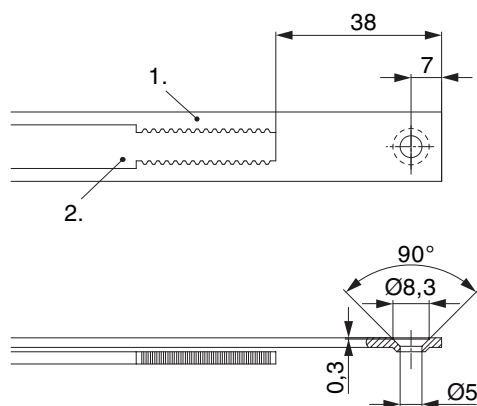
№		Z1	
211698	1	528	

Шаблоны

							№
Накладной шаблон Ножницы ММ-KS		с держателем 48мм	фальцлюфт 4 мм	630 - 1.300		1	214669 ¹⁾
Накладной шаблон для среднего запора и ножниц ММ	с держателем 48мм			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771
Накладной шаблон для среднего запора ММ		2 ств.				1	206260
Накладной шаблон для ригельной запорной планки в центре ММKS		2 ств.				1	213865

¹⁾ Верхний, фальцлюфт 12 мм

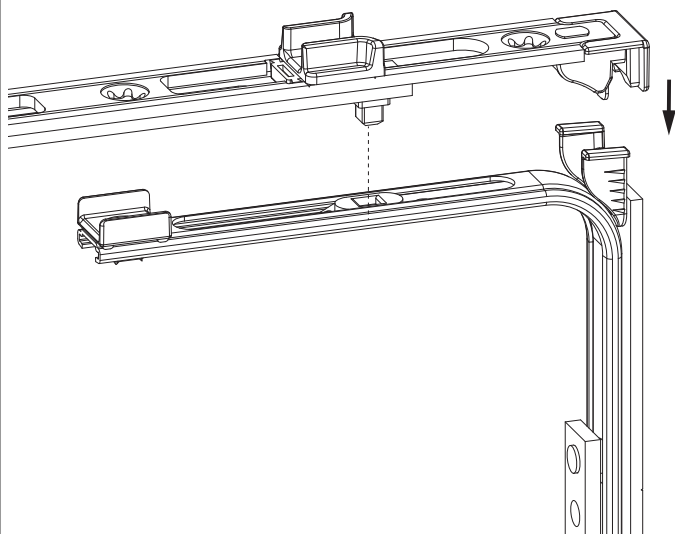
Схема сверления



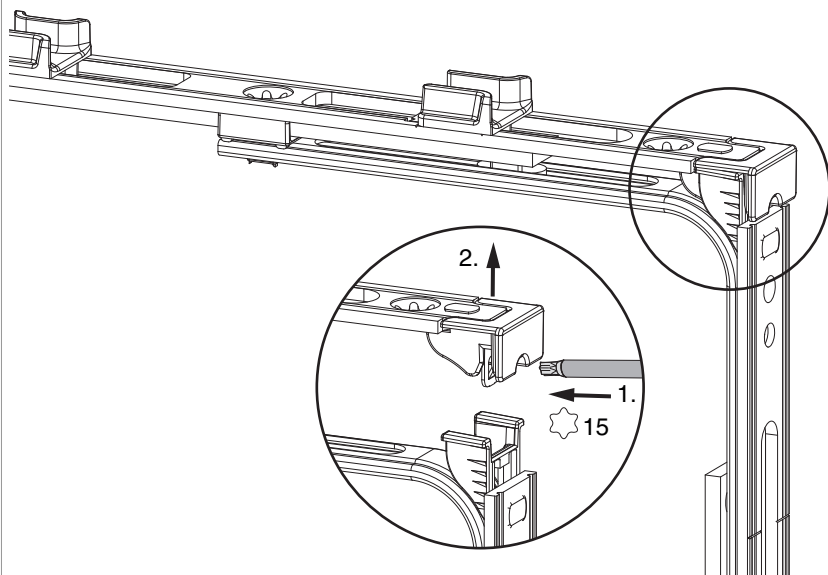
- 1. Верхняя шина основного механизма
- 2. Нижняя шина основного механизма

Соединение клипсой

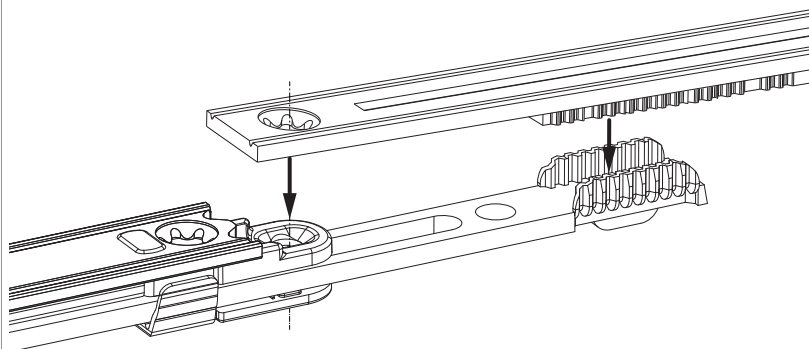
Фиксация клипсовым соединением



Разъединение клипсового соединения

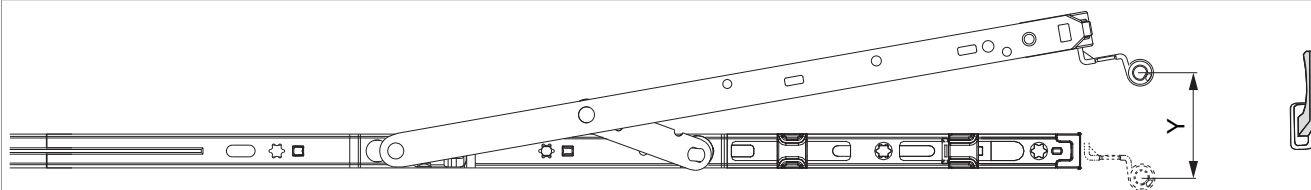


Зубчатое соединение



Ширина открывания

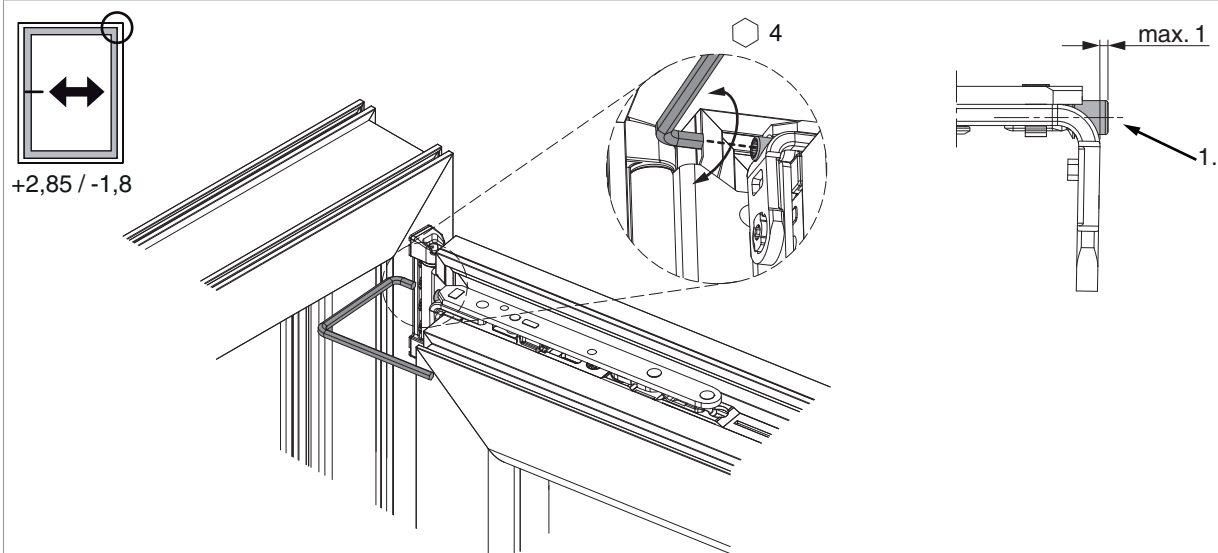
Откидное положение



	Y
400	120
600	125
800	125
1050	127
1300	127

Регулировка по горизонтали

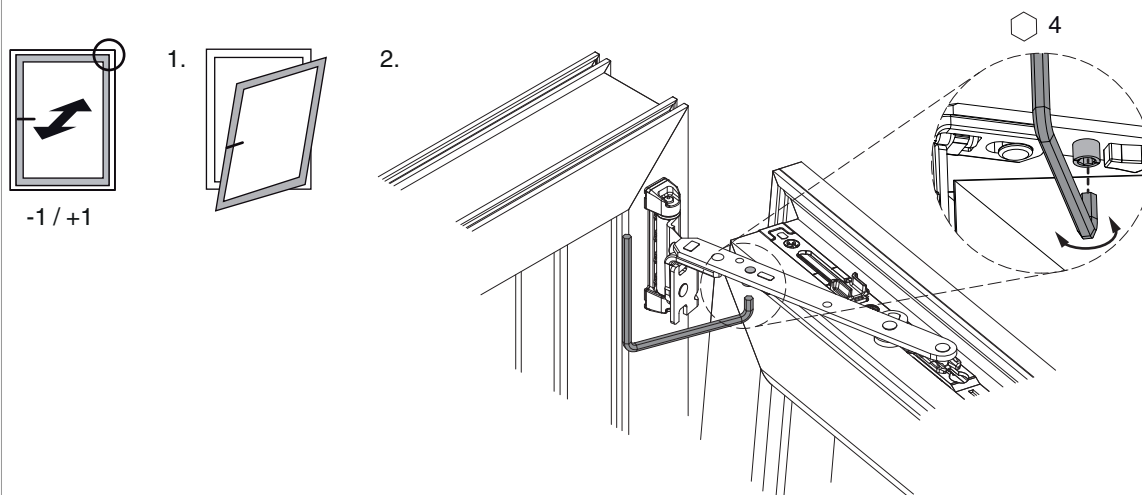
В плече ножниц



1. При проседании створки учитывать, что винт не полностью вывинчен. Головка винта должна выступать максимально на 1 мм!

Регулировка прижима

В плече ножниц



Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

