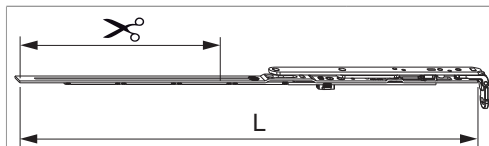


202316 - Ножницы ММ для трапецевидного окна 630 FFB 430-630 серебряный

Технический чертёж



		L					№
серебряный	630	526,5	230	430 - 630	80	10	202316

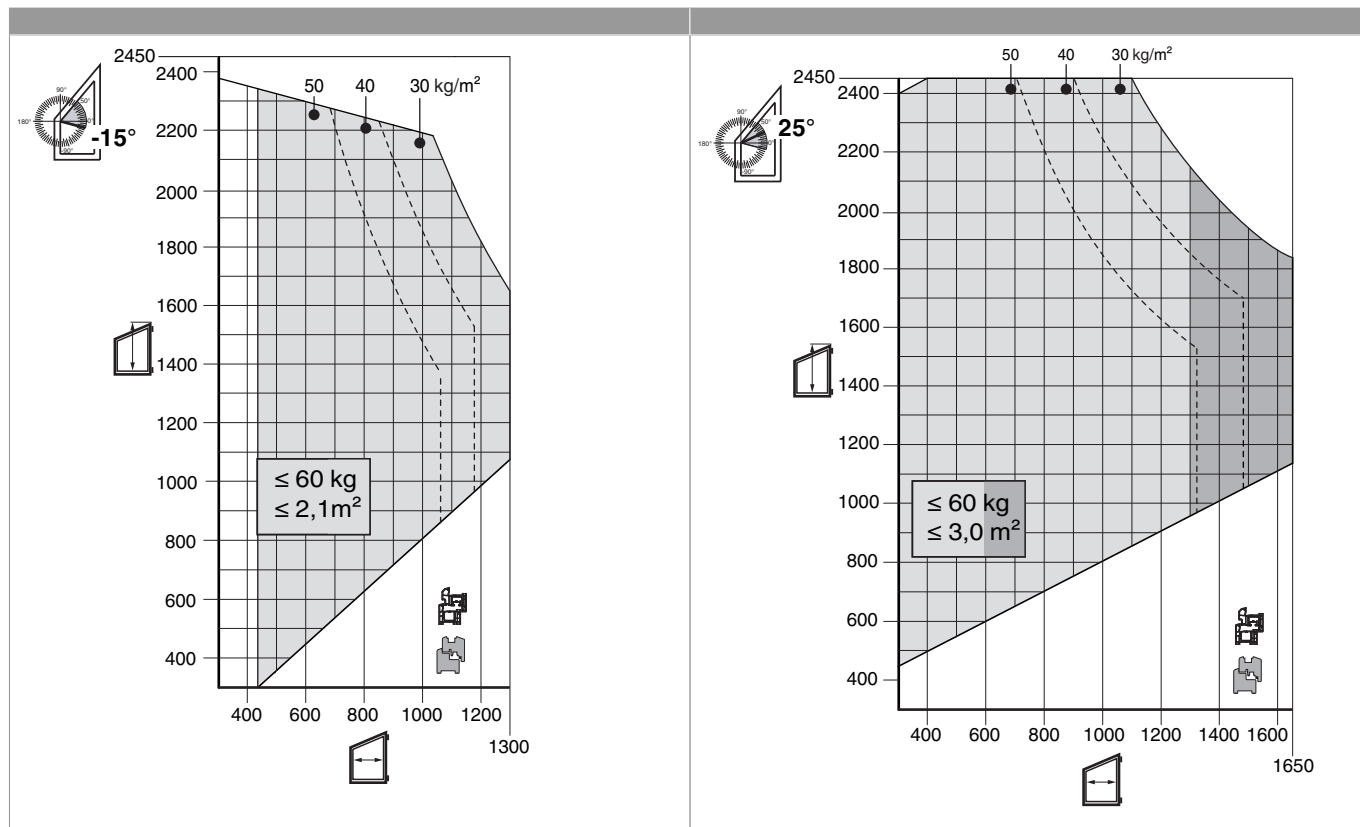
Таблица расположения саморезов

№		1	2	3	4	5	6	
202316	3	20	154,5	167,5				

Таблица расположения цапф

№		Z1	
202316	0		

Диаграмма применения



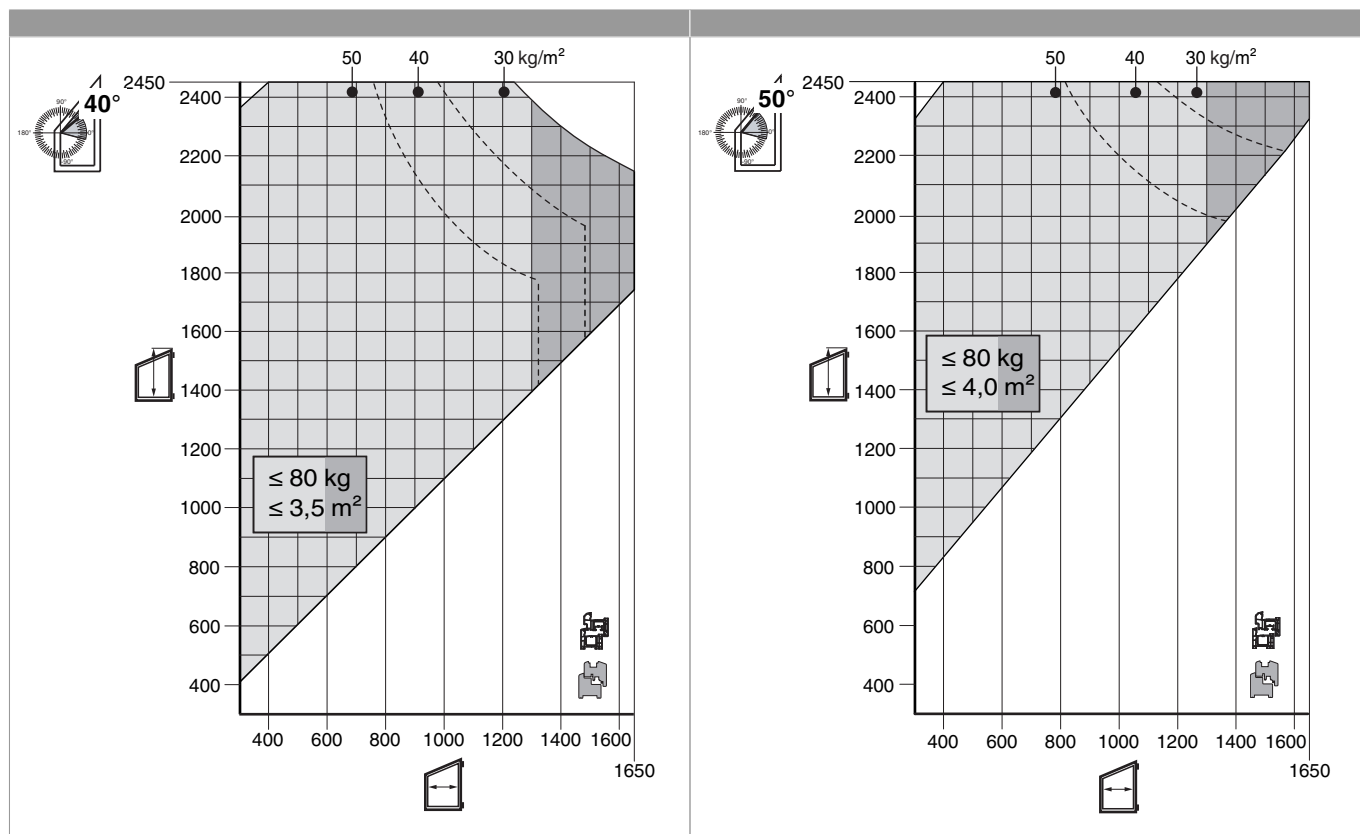


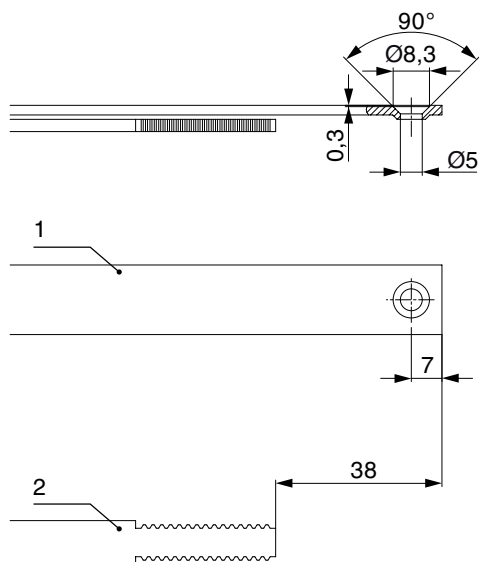
Таблица для определения размера ножниц

Разница в мм между FFH (по стороне петель) – FFH (по стороне механизма)																
1250	Трапецевидное окно 630															
1250	Трапецевидное окно 800															
1150	Трапецевидное окно 1050															
1100	Трапецевидное окно 1300															
1050	Трапецевидное окно 1300															
1000	Трапецевидное окно 1300															
950	Трапецевидное окно 1300															
900	Трапецевидное окно 1300															
850	Трапецевидное окно 1300															
800	Трапецевидное окно 1300															
750	Трапецевидное окно 1300															
700	Трапецевидное окно 1300															
650	Трапецевидное окно 1300															
600	Трапецевидное окно 1300															
550	Трапецевидное окно 1300															
500	Трапецевидное окно 1300															
450	Трапецевидное окно 1300															
400	Трапецевидное окно 1300															
350	Трапецевидное окно 1300															
300	Трапецевидное окно 1300															
250	Трапецевидное окно 1300															
200	Трапецевидное окно 1300															
150	Трапецевидное окно 1300															
100	Трапецевидное окно 1300															
50	Трапецевидное окно 1300															
400	Трапецевидное окно 1300															

Правильное чтение таблицы: 738 = размер длины скоса в мм 28,5° = угол наклона окна



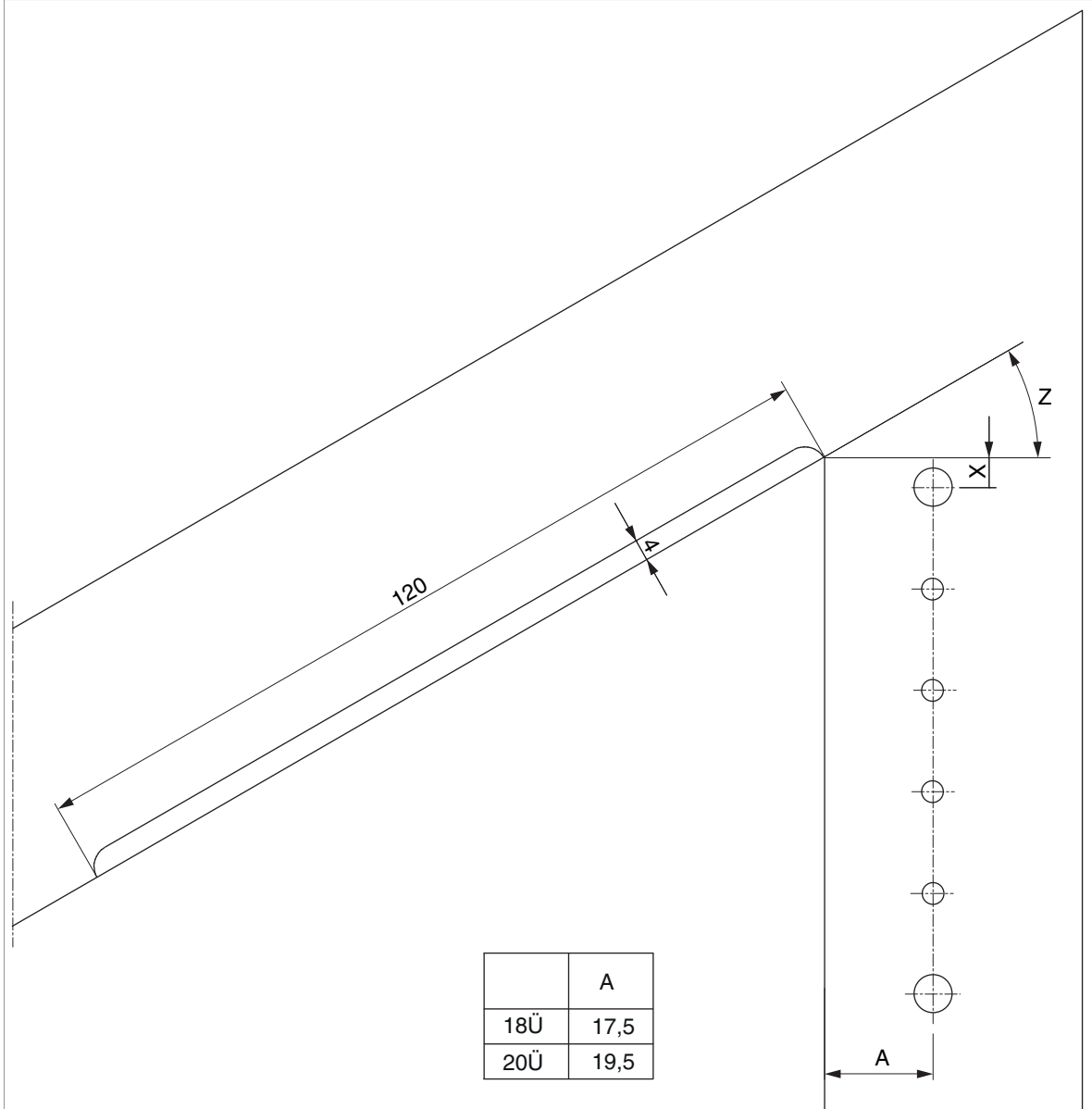
Схема сверления



- 1. Верхняя шина основного механизма
- 2. Нижняя шина основного механизма

Схема сверления и фрезерования

Пример ПВХ

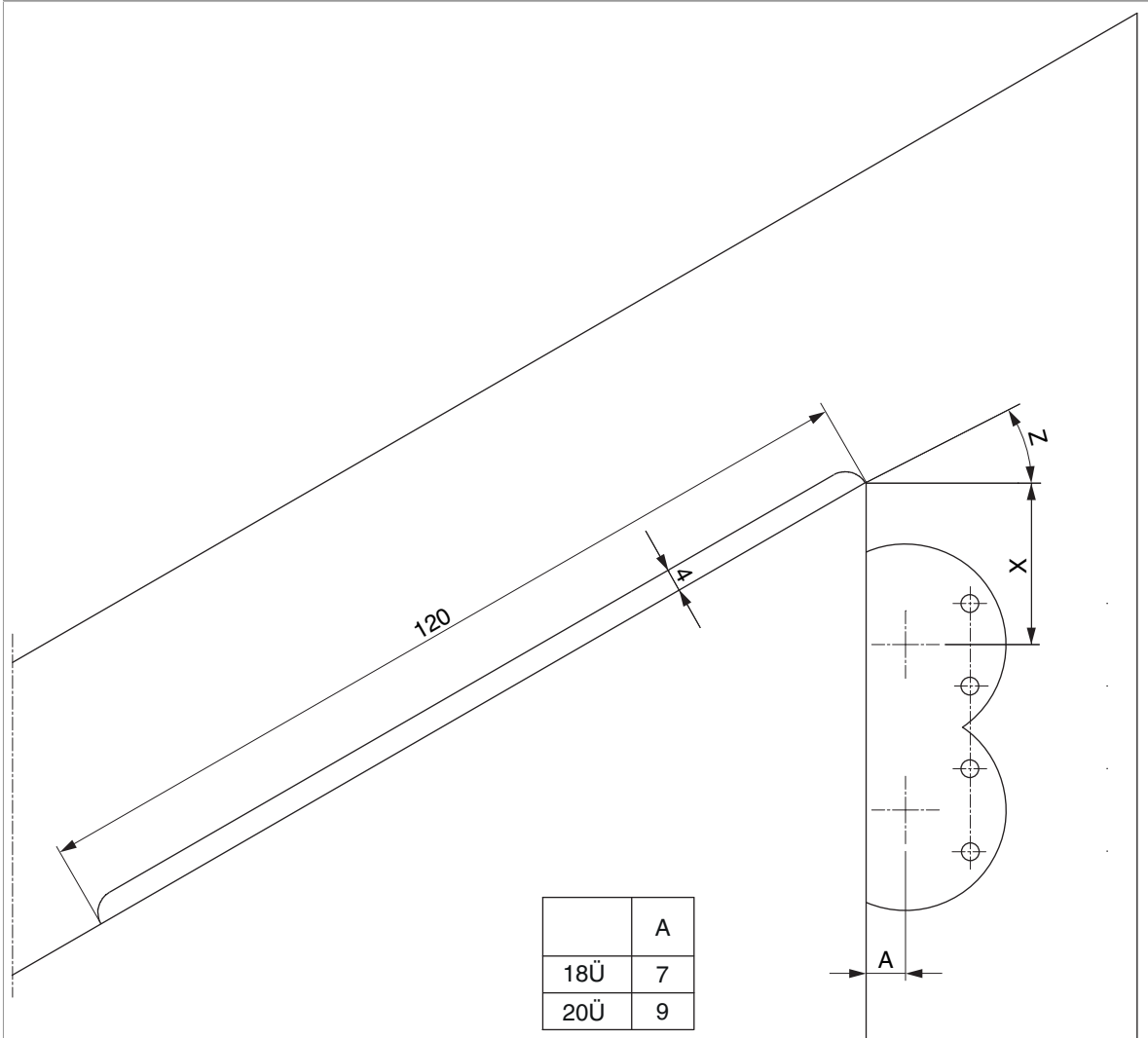


- Схемы сверления. см. раздел - Вехняя петля на коробке
- Длина и глубина фрезерования заисят от профиля. Важно соблюдать возможность осуществления фрезерования для конкретного вида профиля!



ПВХ	
Угол наклона Z	Размер X при фальц- люфте 12 мм
50°	15,2
45°	12,4
40°	10,1
35°	8,3
30°	6,9
25°	5,6
20°	4,6
15°	3,8
10°	3,1
5°	2,5
0°	2,1
-5°	1,8
-10°	1,5
-15°	1,4

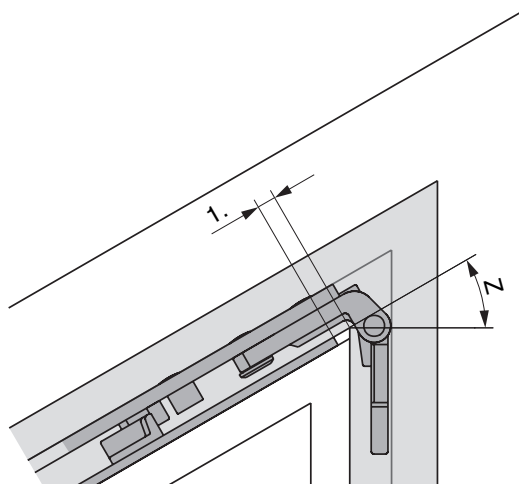
Пример DT



- Схемы сверления. см. раздел - Вехняя петля на коробке
- Длина и глубина фрезерования заисят от профиля. Важно соблюдать возможность осуществления фрезерования для конкретного вида профиля!
- **Внимание:** При необходимости снять фаску с края фальца створки

DT	
Угол наклона Z	X при фальц-люфте 12 мм
50°	36
45°	34
40°	31
35°	30
30°	28
25°	27
20°	26
15°	25
10°	24
5°	24
0°	23
-5°	23
-10°	23
-15°	23

Смещение штапла



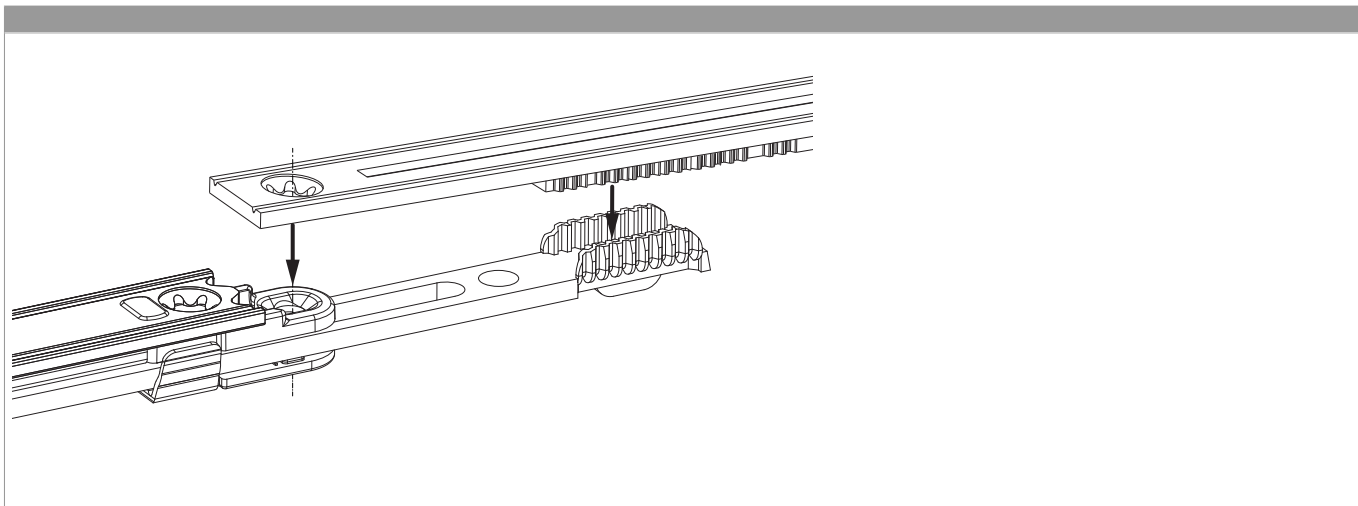
1. Смещение штапла - это отступ от края фальца створки до начала штапла ножниц



Смещение стульпа при фальц-люфте 12 мм, ПВХ	
Угол наклона Z	Смещение стульпа
50°	1
45°	1
40°	2
35°	2
30°	2
25°	3
20°	3
15°	3
10°	3
5°	2
0°	2
-5°	2
-10°	1
-15°	1

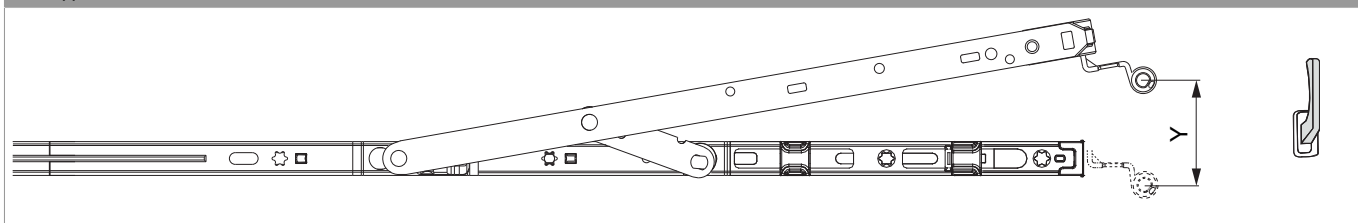
Смещение стульпа при фальцлюфте 12 мм, дерево DT	
Угол наклона Z	Смещение стульпа
50°	1
45°	2
40°	2
35°	2
30°	2
25°	2
20°	2
15°	2
10°	2
5°	2
0°	2
-5°	1
-10°	1
-15°	1
27	18

Зубчатое соединение



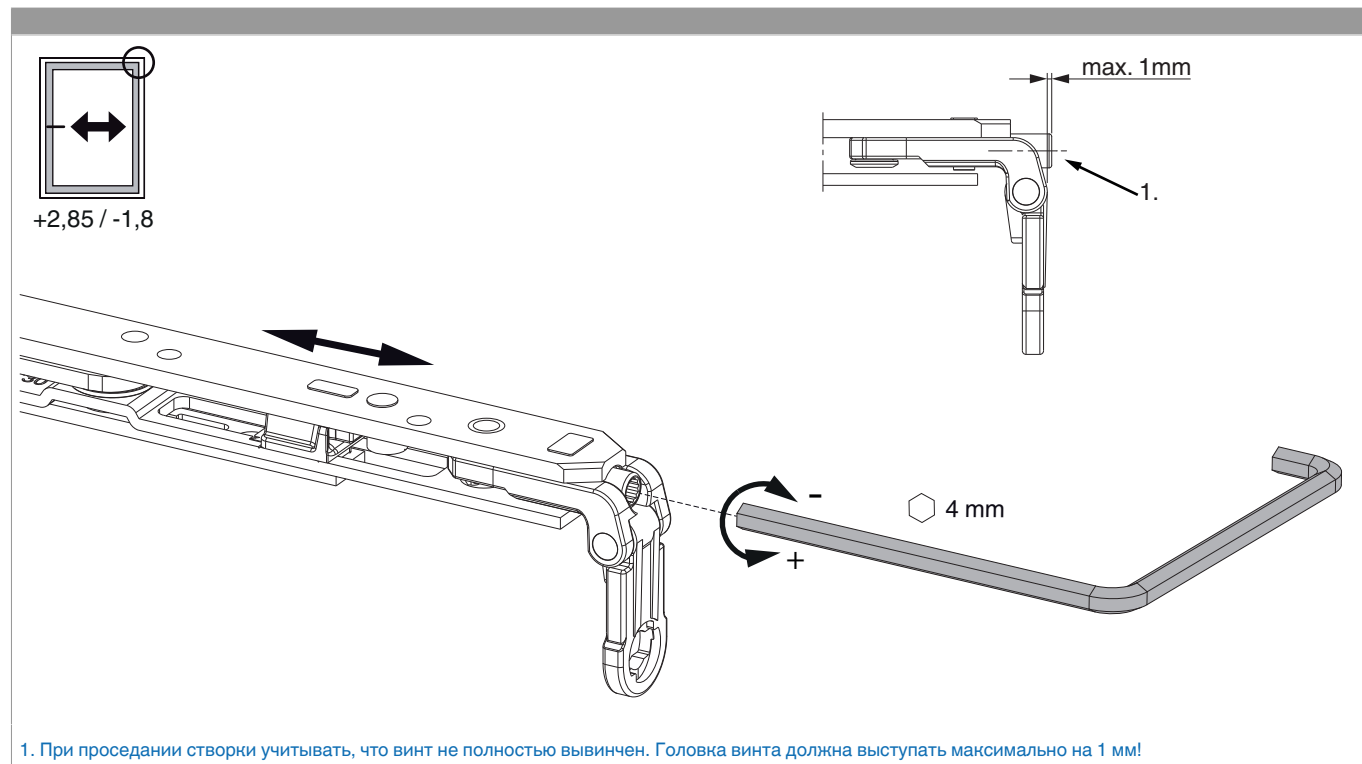
Ширина открывания

Откидное положение



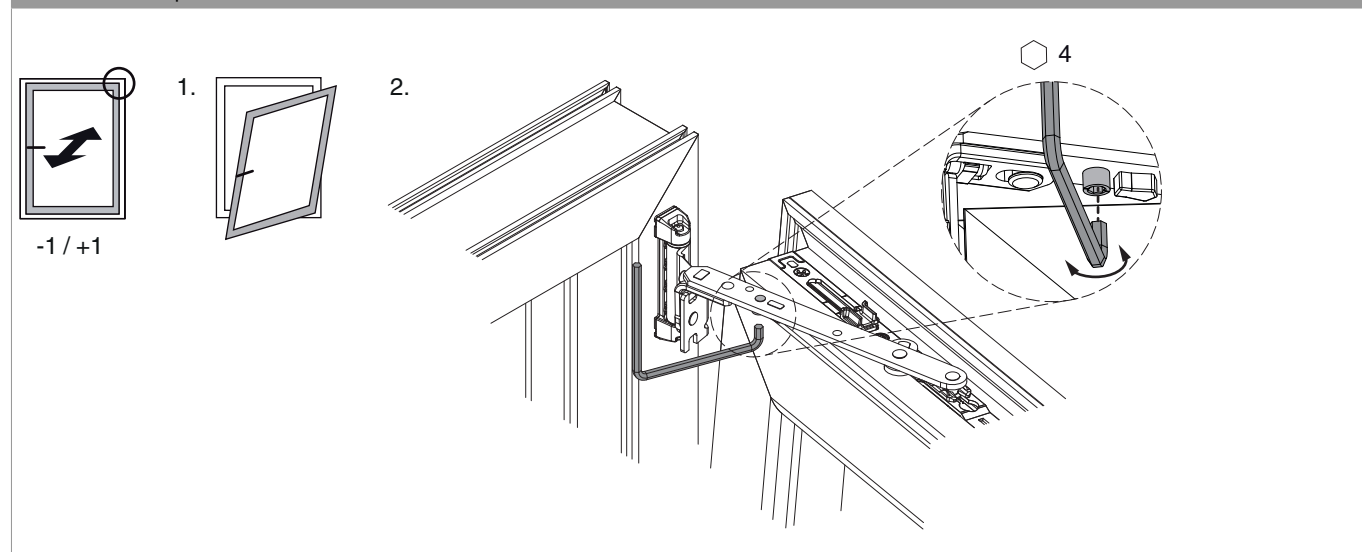
	Y
400	120
600	125
800	125
1050	127
1300	127

Регулировка плеча ножниц по горизонтали



Регулировка прижима

В плече ножниц



Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

