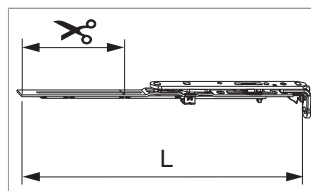


211674 - Ножницы одноэлементные ММ с микропроветриванием лев. 400 FFB 320-400 серебряный

Технический чертёж



							L		№
Цвет: серебро	лев.	Ножницы одноэлементные ММ	400	320 - 400	220 - 320	118	323	20	211674

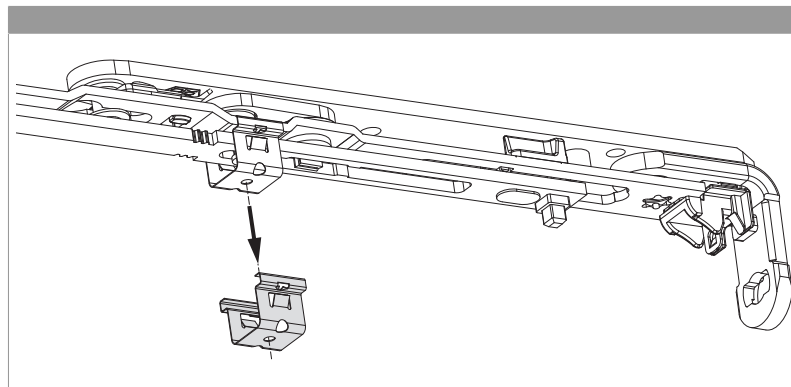
Таблица расположения саморезов

№		1	2	3	4	5	6	
211674	2	18,5	91,5					

Таблица расположения цапф

№		Z1	
211674	0		

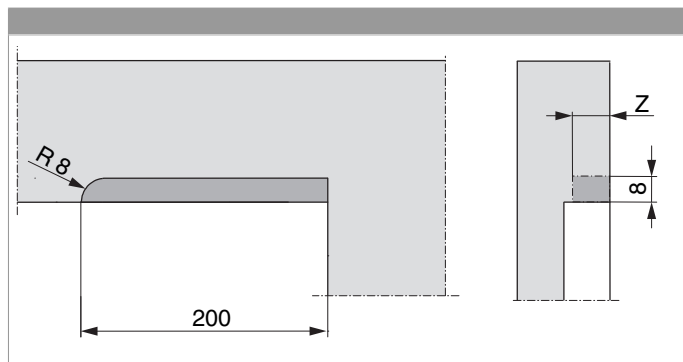
Подготовка или подготовительные работы





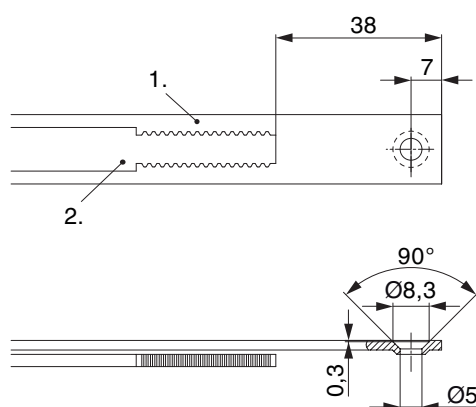
211674 - Ножницы одноэлементные ММ с
микропроветриванием лев. 400 FFB 320-400
серебряный

Фрезировка рамы 4L для ножниц



	Z
смещение 9 мм	18
смещ. 13 мм	22

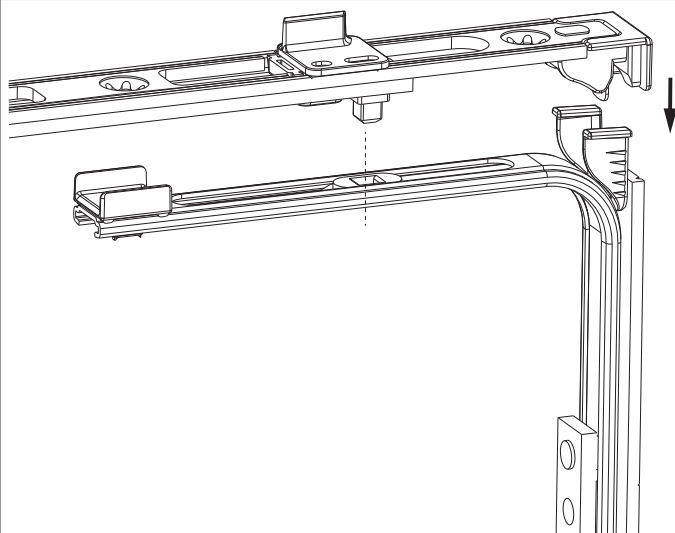
Схема сверления



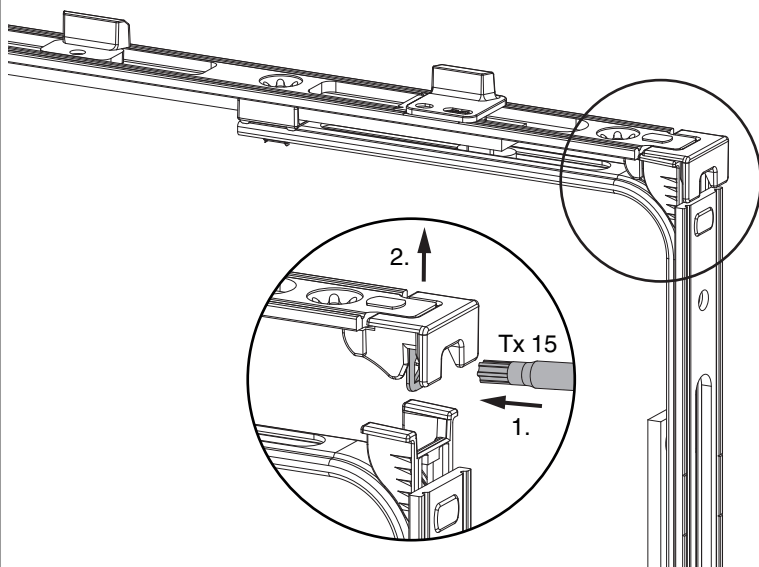
1. Верхняя шина основного механизма
2. Нижняя шина основного механизма

Соединение клипсой

Фиксация клипсовым соединением



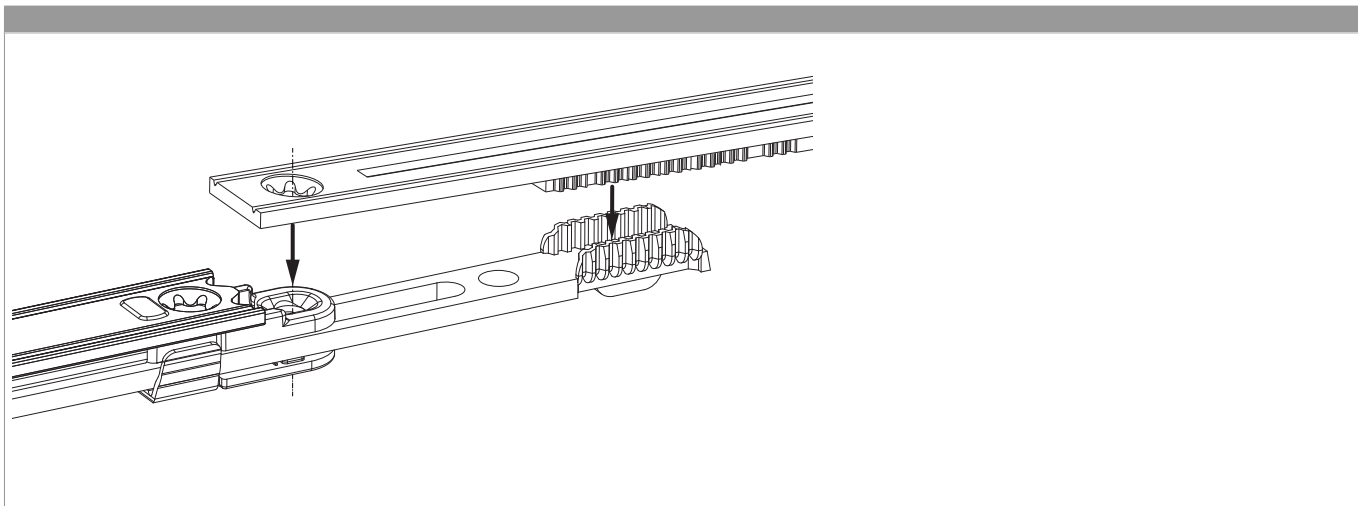
Разъединение клипсового соединения





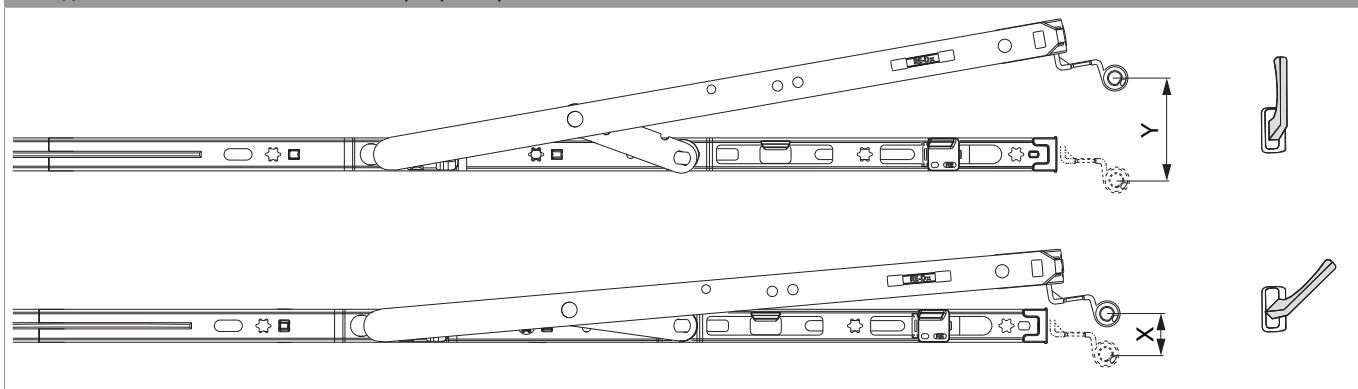
211674 - Ножницы одноэлементные ММ с микропроветриванием лев. 400 FFB 320-400 серебряный

Зубчатое соединение



Размер откидывания

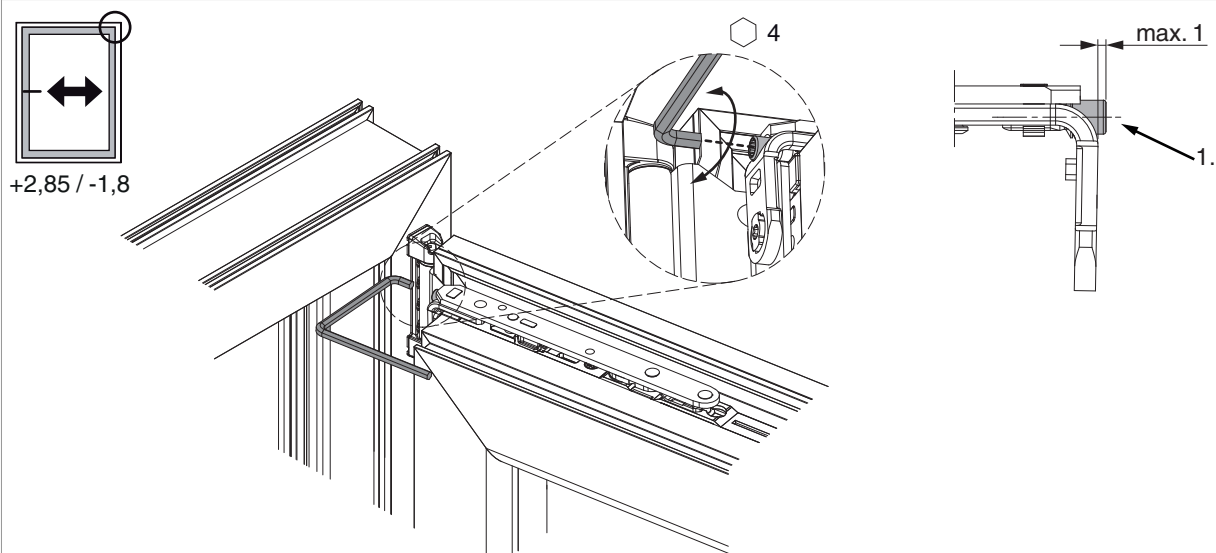
Откидное положение и положение микропроветривания



	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127

Регулировка по горизонтали

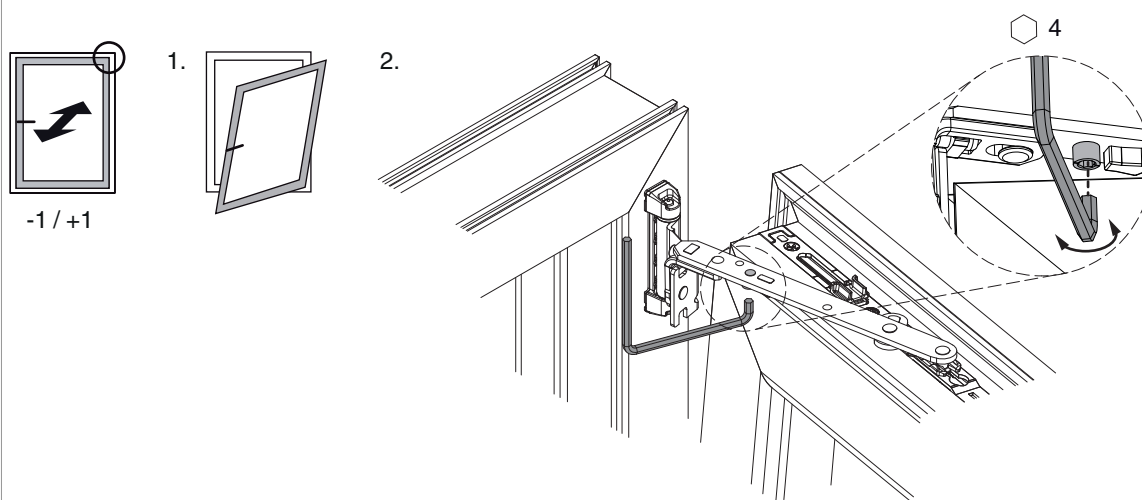
В плече ножниц



1. При проседании створки учитывать, что винт не полностью вывинчен. Головка винта должна выступать максимально на 1 мм!

Регулировка прижима

В плече ножниц





**211674 - Ножницы одноэлементные ММ с
микропроветриванием лев. 400 FFB 320-400
серебряный**

Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

