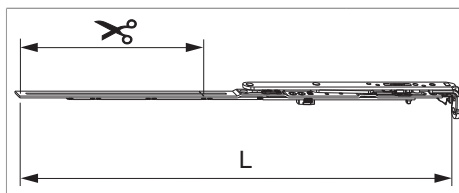


211675 - Ножницы одноэлементные ММ с микропроветриванием правый 600 FFB 401-600 серебряный

Технический чертёж



							L		№
Цвет: серебро	правый	Ножницы одноэлементные ММ	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	211675

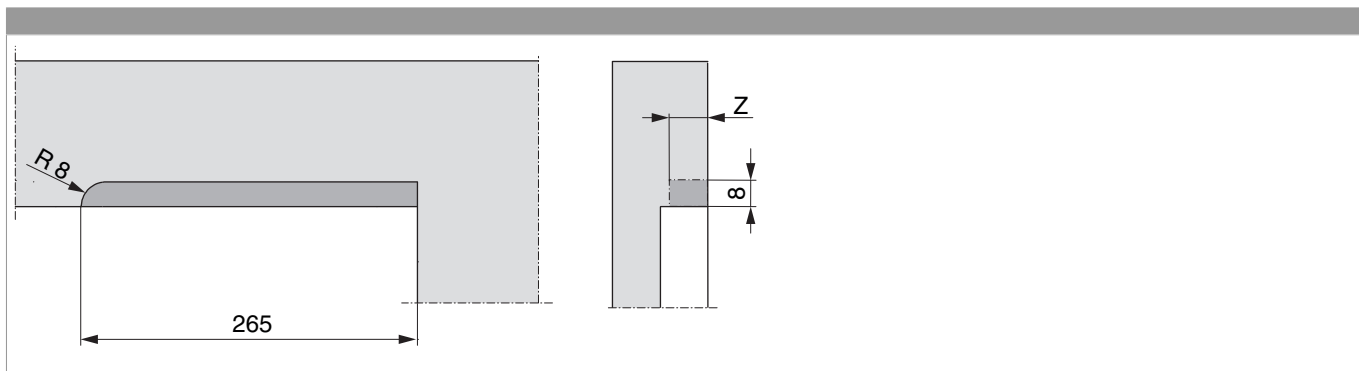
Таблица расположения саморезов

№		1	2	3	4	5	6	
211675	3	18,5	170	180				

Таблица расположения цапф

№		Z1	
211675	0		

Фрезировка рамы 4L для ножниц

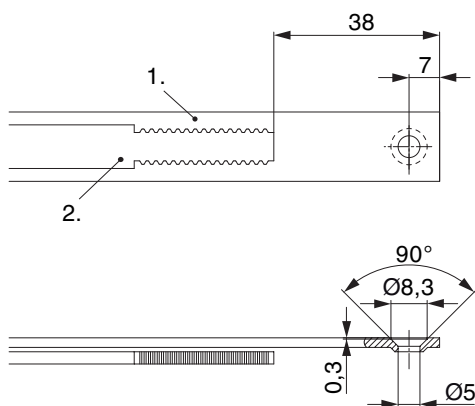


	Z
смещение 9 мм	18
смещ. 13 мм	22



**211675 - Ножницы одноэлементные ММ с
микропроветриванием правый 600 FFB 401-600
серебряный**

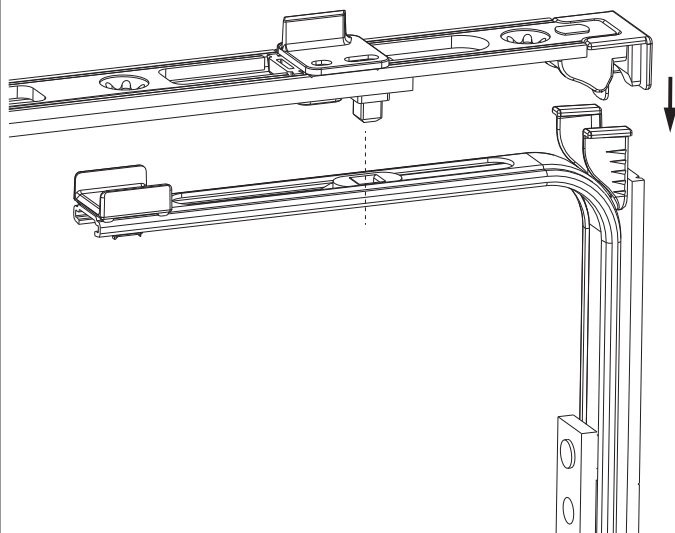
Схема сверления



1. Верхняя шина основного механизма
2. Нижняя шина основного механизма

Соединение клипсой

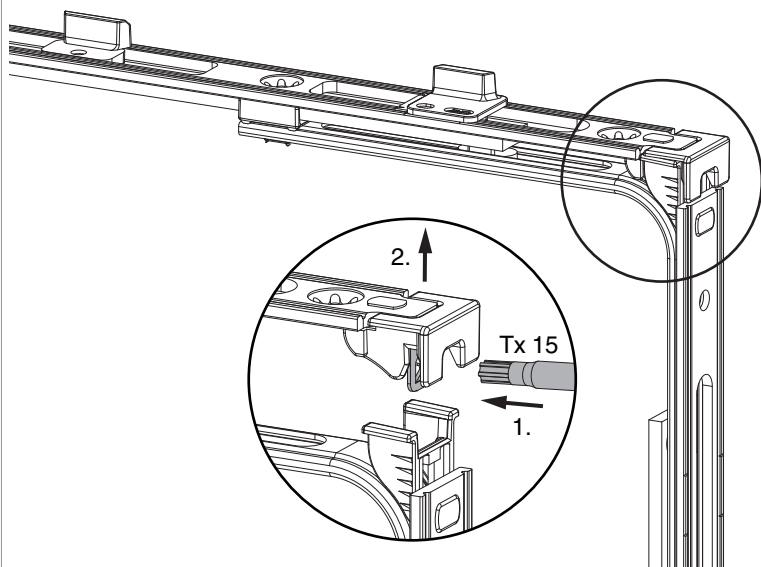
Фиксация клипсовым соединением



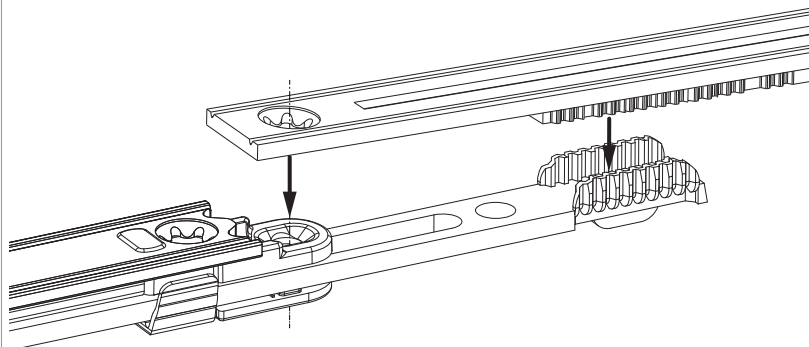


**211675 - Ножницы одноэлементные ММ с
микропроветриванием правый 600 FFB 401-600
серебряный**

Разъединение клипсового соединения



Зубчатое соединение

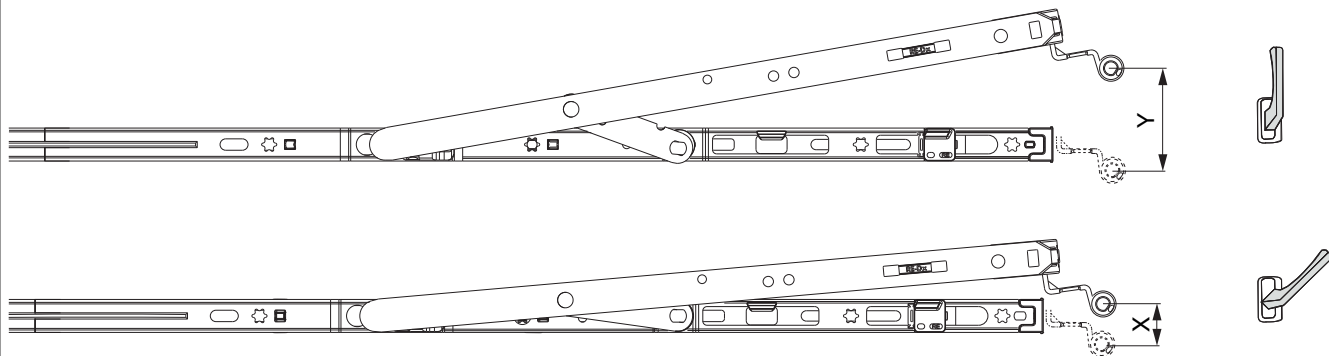




211675 - Ножницы одноэлементные ММ с микропроветриванием правый 600 FFB 401-600 серебряный

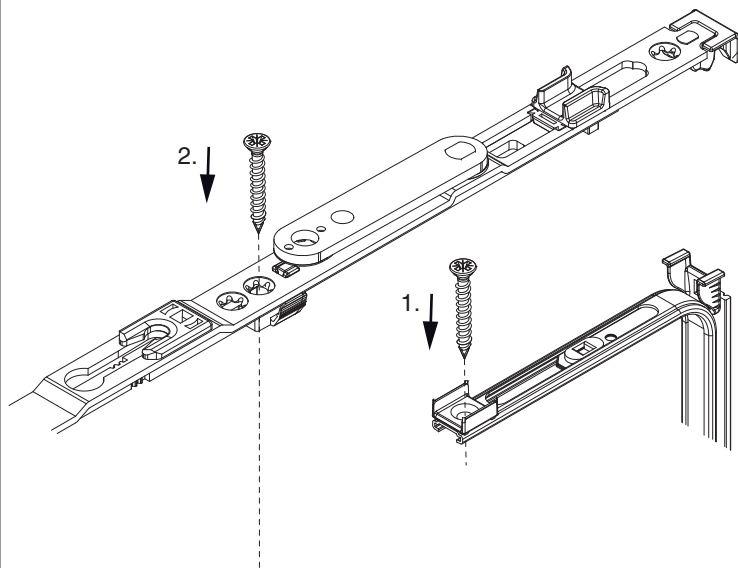
Размер откидывания

Откидное положение и положение микропроветривания



	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127

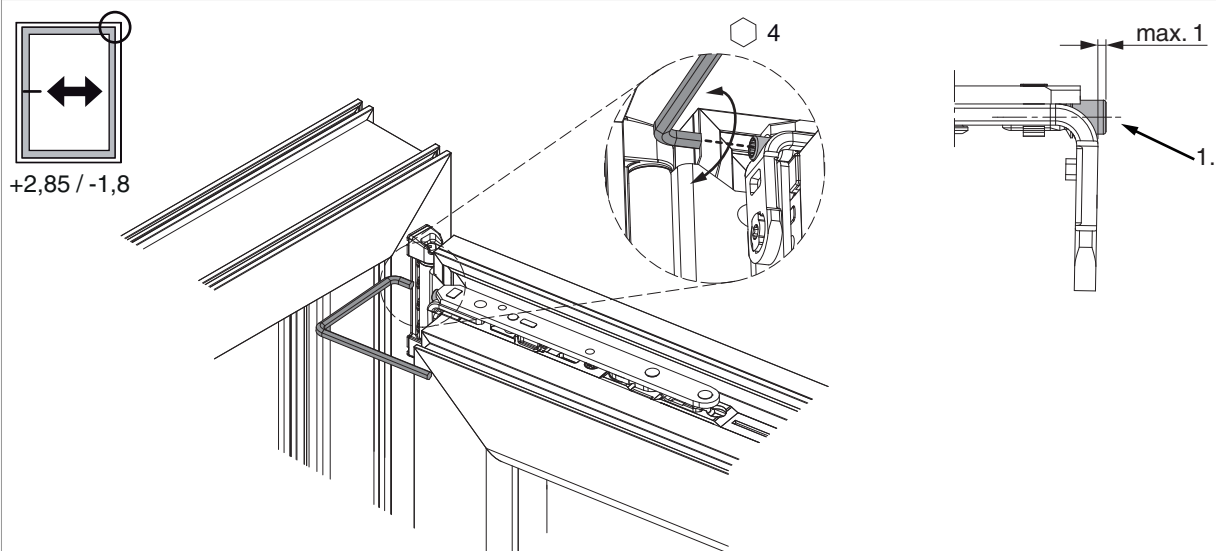
Последовательность крепления саморезами



Сначала угловой переключатель установить по вертикали и закрепить в пазу (1), затем штупль ножниц присоединить к угловому переключателю и закрепить саморезами (2).

Регулировка по горизонтали

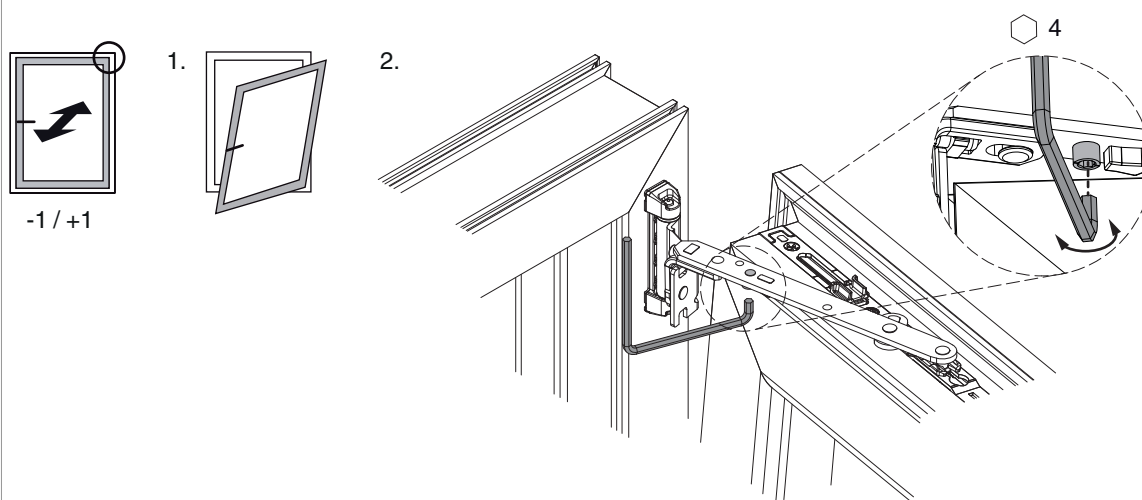
В плече ножниц



1. При проседании створки учитывать, что винт не полностью вывинчен. Головка винта должна выступать максимально на 1 мм!

Регулировка прижима

В плече ножниц





**211675 - Ножницы одноэлементные ММ с
микропроветриванием правый 600 FFB 401-600
серебряный**

Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

