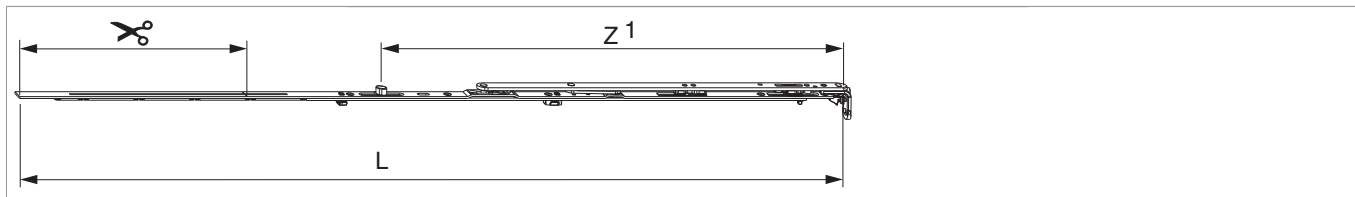


## 211681 - MM Петлевые ножницы ПО право AS/DTuni/PVC с микропроветриванием 1050 с 1 запорной цапфой FFB 801-1.050 серебро

### Технический чертёж



|               |        |                           |      |             |  |     | L     |    | №                    |
|---------------|--------|---------------------------|------|-------------|--|-----|-------|----|----------------------|
| Цвет: серебро | правый | Ножницы одноэлементные MM | 1050 | 801 - 1.050 |  | 260 | 946,5 | 20 | 211681 <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> При FFB 1301 мм или весе створки более 100 кг необходимо устанавливать дополнительные ножницы.

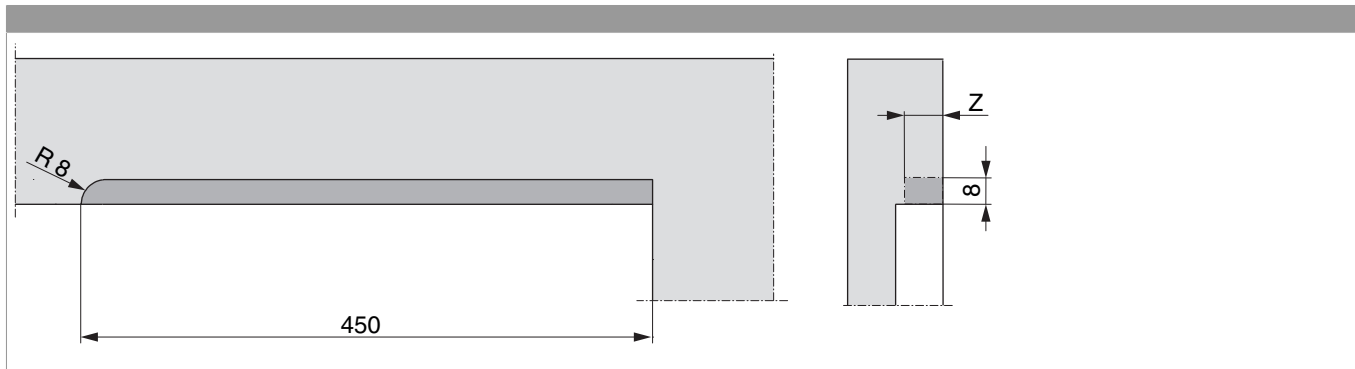
### Таблица расположения саморезов

| №      |   | 1    | 2    | 3   | 4   | 5   | 6 |  |
|--------|---|------|------|-----|-----|-----|---|--|
| 211681 | 5 | 18,5 | 91,5 | 336 | 452 | 564 |   |  |

### Таблица расположения цапф

| №      |   | Z1  |  |
|--------|---|-----|--|
| 211681 | 1 | 528 |  |

### Фрезировка рамы 4L для ножниц

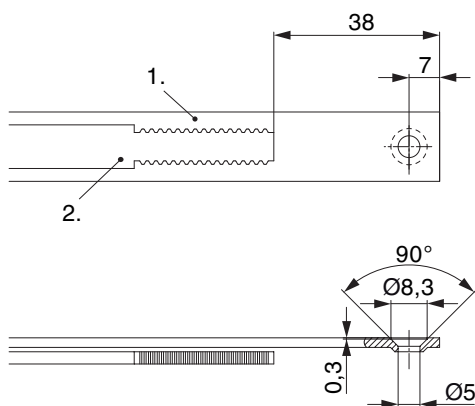


|               | Z  |
|---------------|----|
| смещение 9 мм | 18 |
| смещ. 13 мм   | 22 |



211681 - ММ Петлевые ножницы ПО право AS/DTuni/  
PVC с микропроветриванием 1050 с 1 запорной  
цапфой FFB 801-1.050 серебро

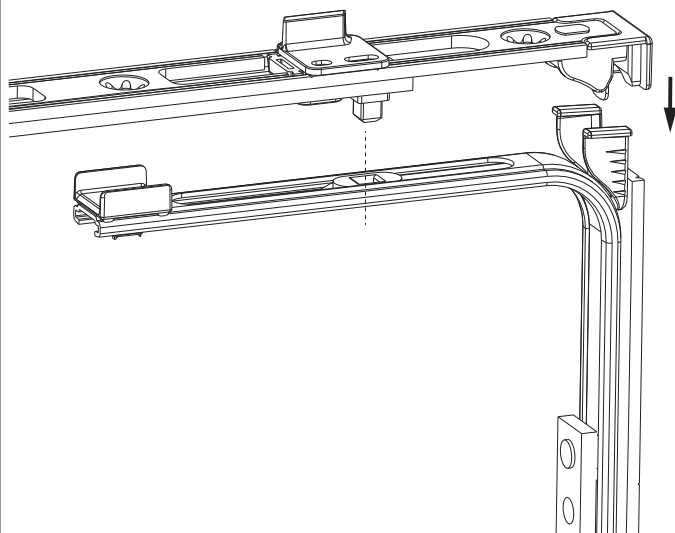
## Схема сверления



1. Верхняя шина основного механизма  
2. Нижняя шина основного механизма

## Соединение клипсой

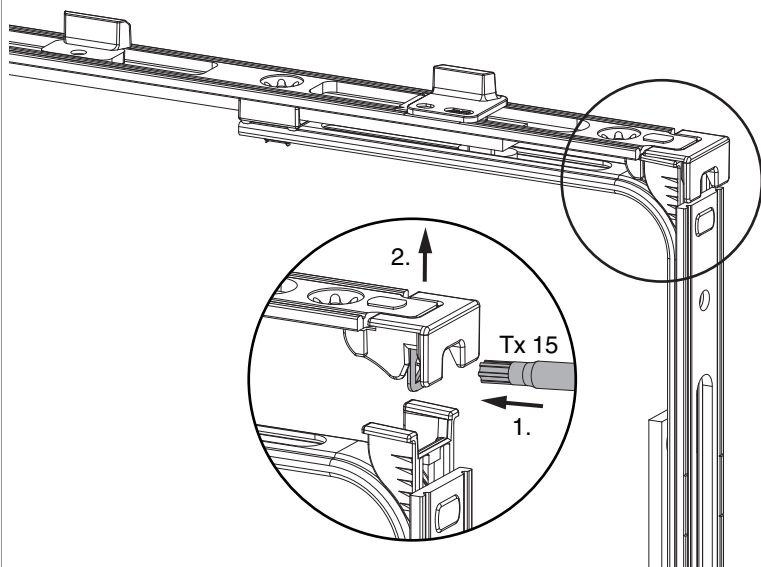
Фиксация клипсовым соединением



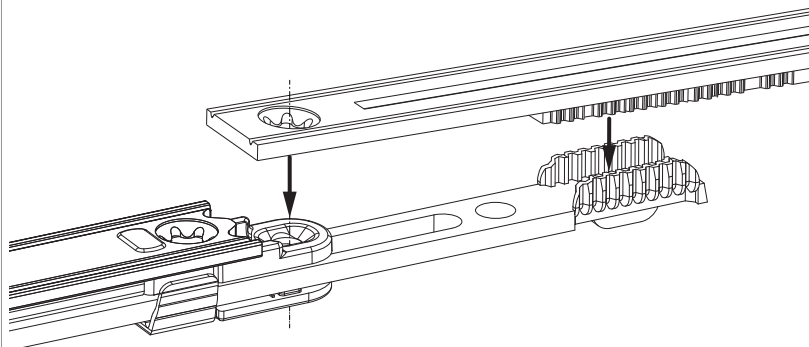


211681 - ММ Петлевые ножницы ПО право AS/DTuni/  
PVC с микропроветриванием 1050 с 1 запорной  
цапфой FFB 801-1.050 серебро

Разъединение клипсового соединения



Зубчатое соединение

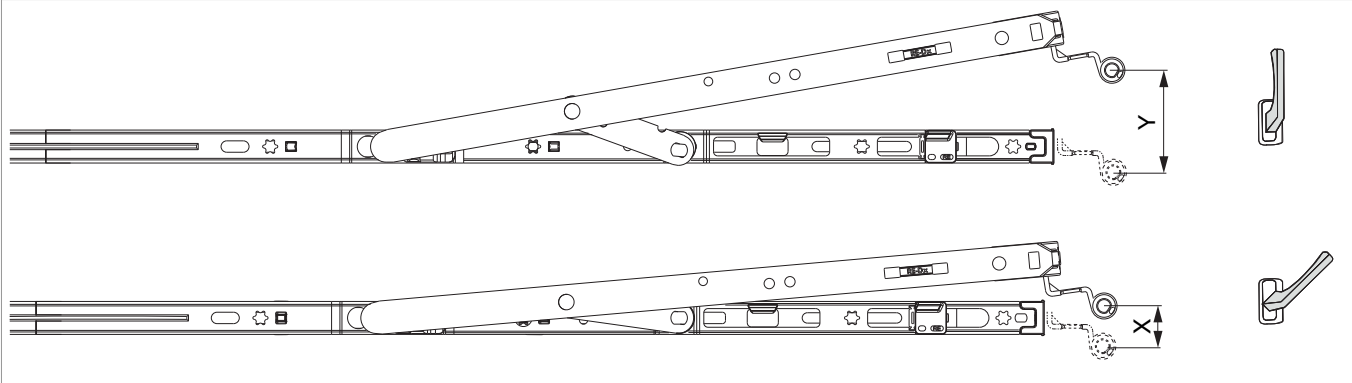




## 211681 - ММ Петлевые ножницы ПО право AS/DTuni/ PVC с микропроветриванием 1050 с 1 запорной цапфой FFB 801-1.050 серебро

### Размер откидывания

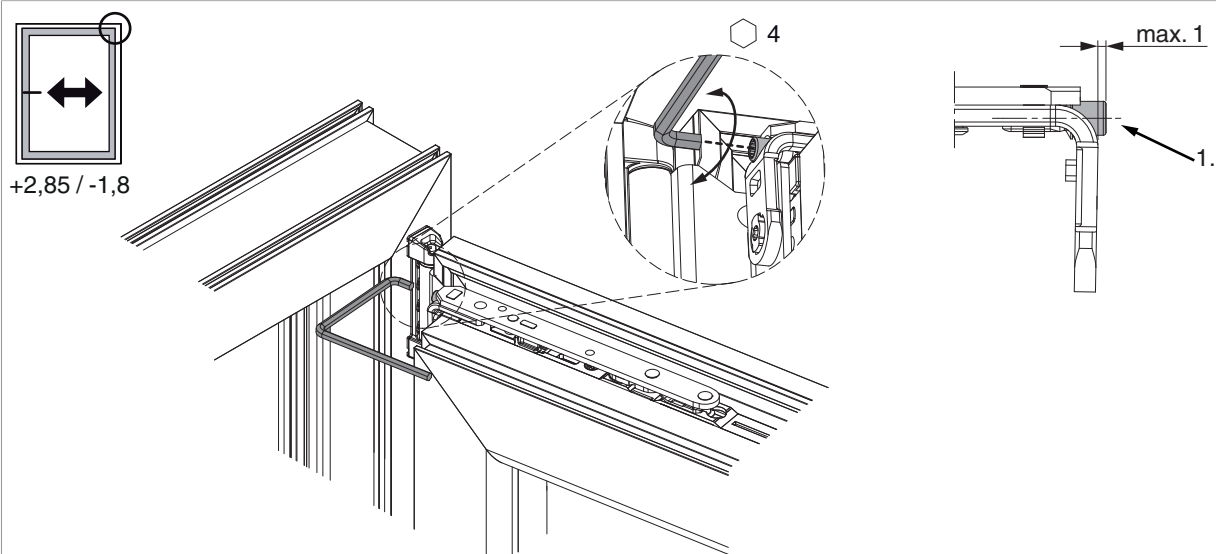
Откидное положение и положение микропроветривания



|      | X    | Y   |
|------|------|-----|
| 400  | ~ 13 | 80  |
| 600  | ~ 13 | 124 |
| 800  | ~ 13 | 125 |
| 1050 | ~ 13 | 127 |
| 1300 | ~ 13 | 127 |

### Регулировка по горизонтали

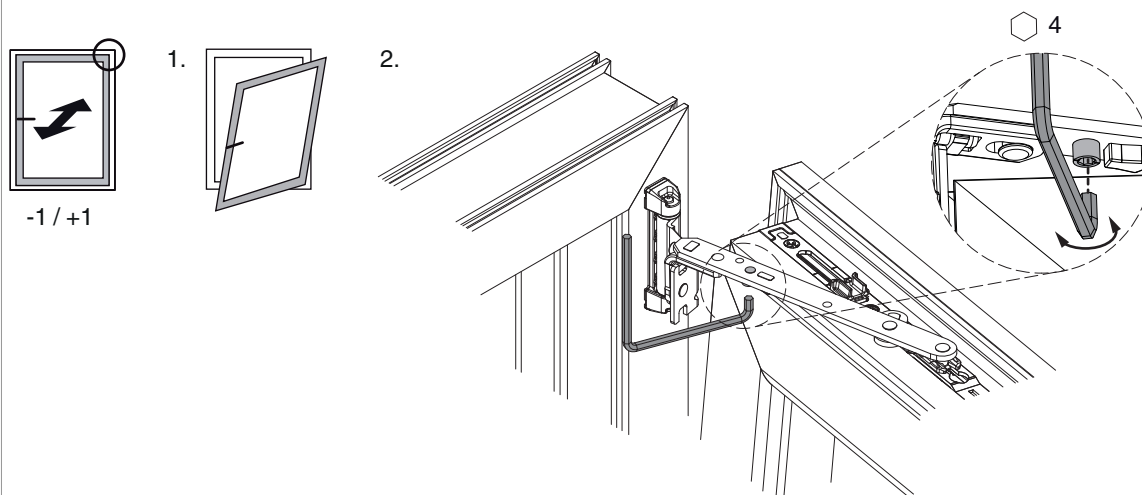
В плече ножниц



1. При проседании створки учитывать, что винт не полностью вывинчен. Головка винта должна выступать максимально на 1 мм!

## Регулировка прижима

В плече ножниц



Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

