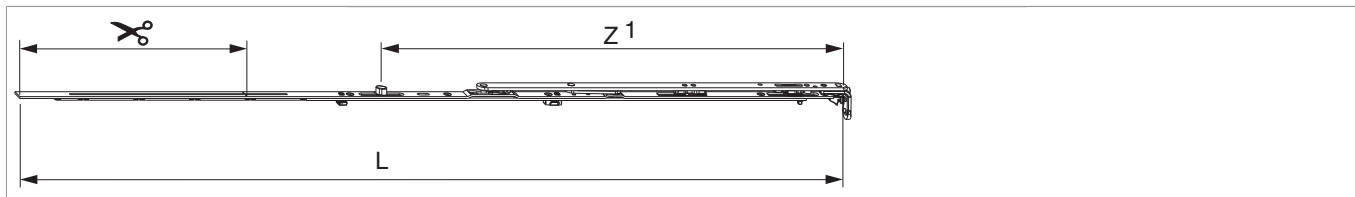


211684 - MM Петлевые ножницы ПО лево AS/DTuni/PVC с микропроветриванием 1300 с 1 запорной цапфой FFB 1.051-1.300 серебро

Технический чертёж



							L		№
Цвет: серебро	лев.	Ножницы одноэлементные MM	1300	1.051 - 1.300		260	1.196,5	20	211684 ¹⁾

¹⁾ При FFB 1301 мм или весе створки более 100 кг необходимо устанавливать дополнительные ножницы.

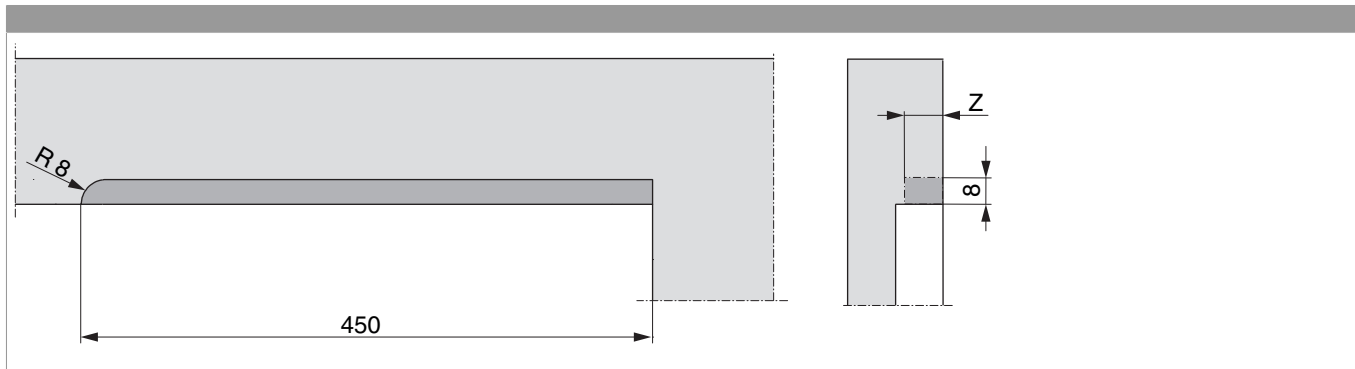
Таблица расположения саморезов

№		1	2	3	4	5	6	
211684	6	18,5	91,5	333	452	623	829	

Таблица расположения цапф

№		Z1	
211684	1	587	

Фрезировка рамы 4L для ножниц

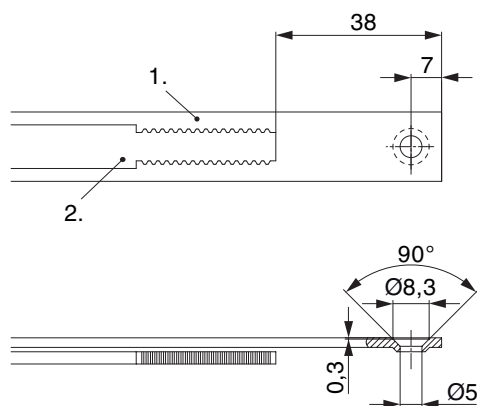


	Z
смещение 9 мм	18
смещ. 13 мм	22



**211684 - ММ Петлевые ножницы ПО лево AS/DTuni/PVC
с микропроветриванием 1300 с 1 запорной цапфой
FFB 1.051-1.300 серебро**

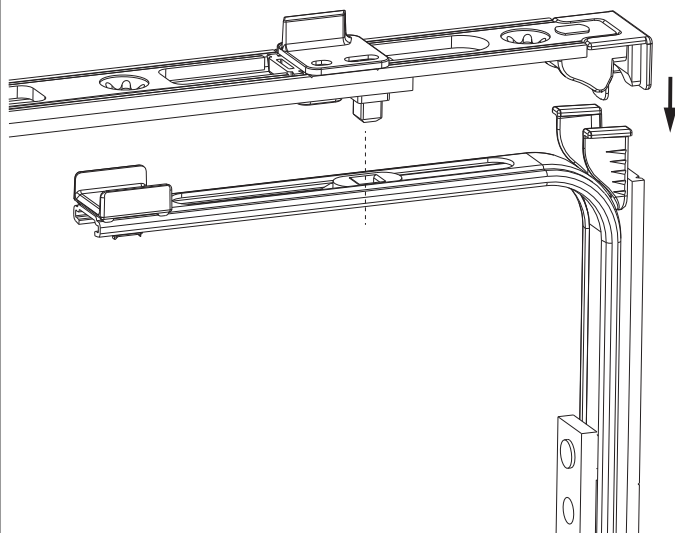
Схема сверления



1. Верхняя шина основного механизма
2. Нижняя шина основного механизма

Соединение клипсой

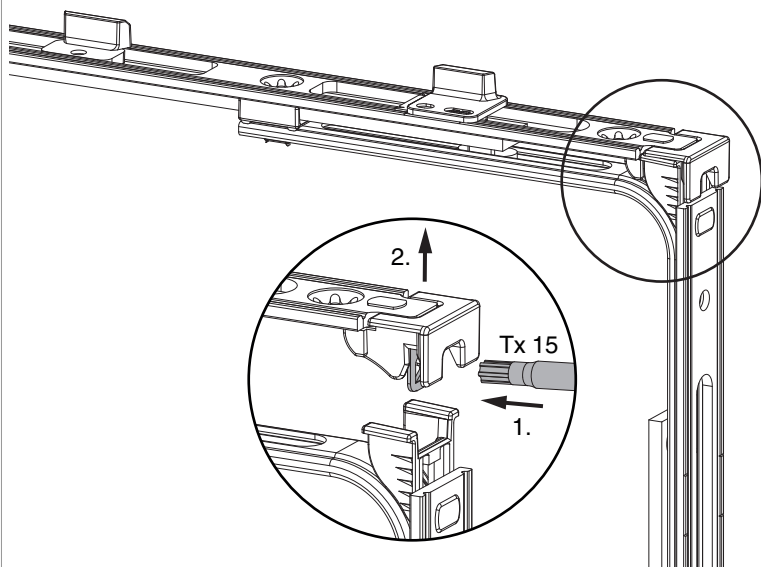
Фиксация клипсовым соединением



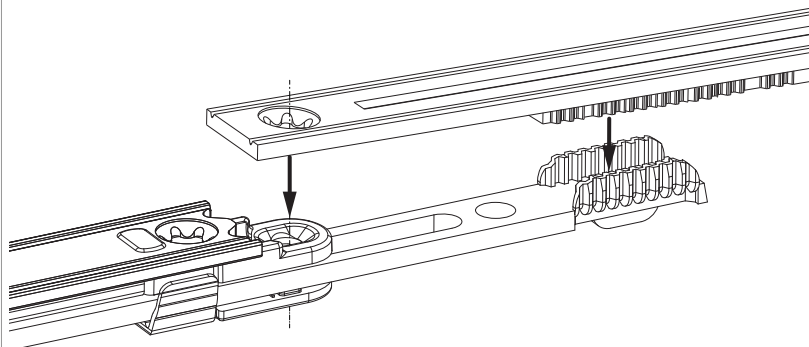


**211684 - ММ Петлевые ножницы ПО лево AS/DTuni/PVC
с микропроветриванием 1300 с 1 запорной цапфой
FFB 1.051-1.300 серебро**

Разъединение клипсового соединения



Зубчатое соединение

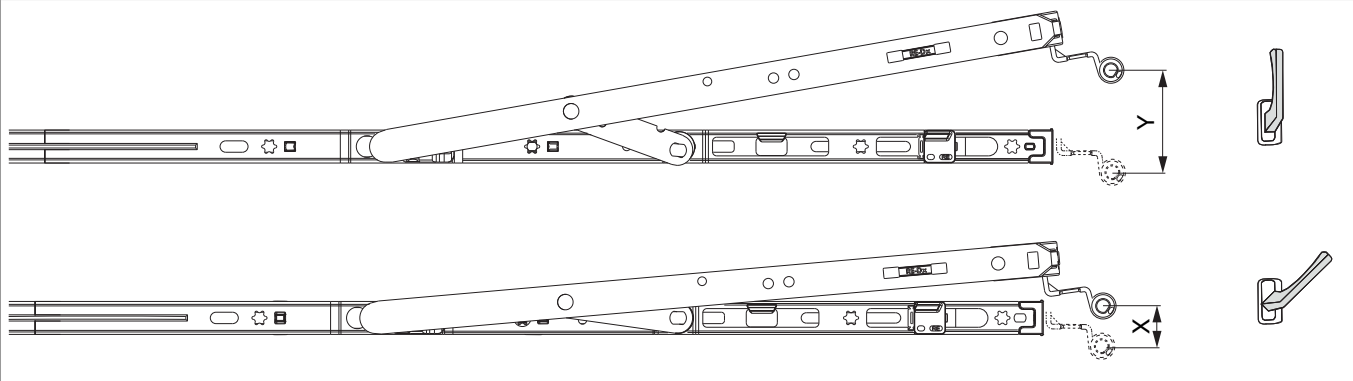




211684 - ММ Петлевые ножницы ПО лево AS/DTuni/PVC с микропроветриванием 1300 с 1 запорной цапфой FFB 1.051-1.300 серебро

Размер откидывания

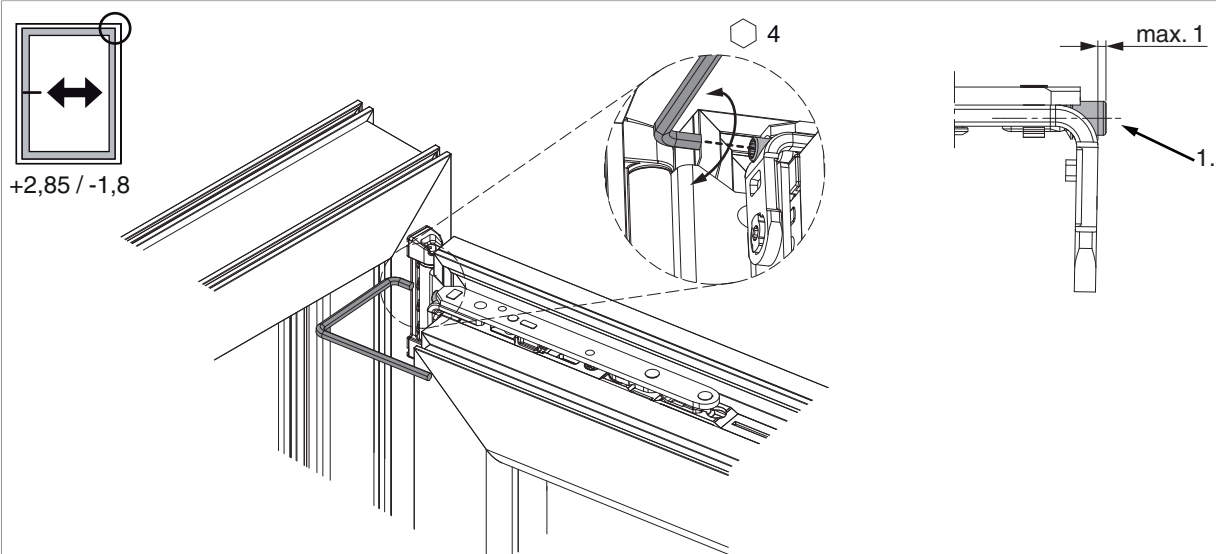
Откидное положение и положение микропроветривания



	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127

Регулировка по горизонтали

В плече ножниц



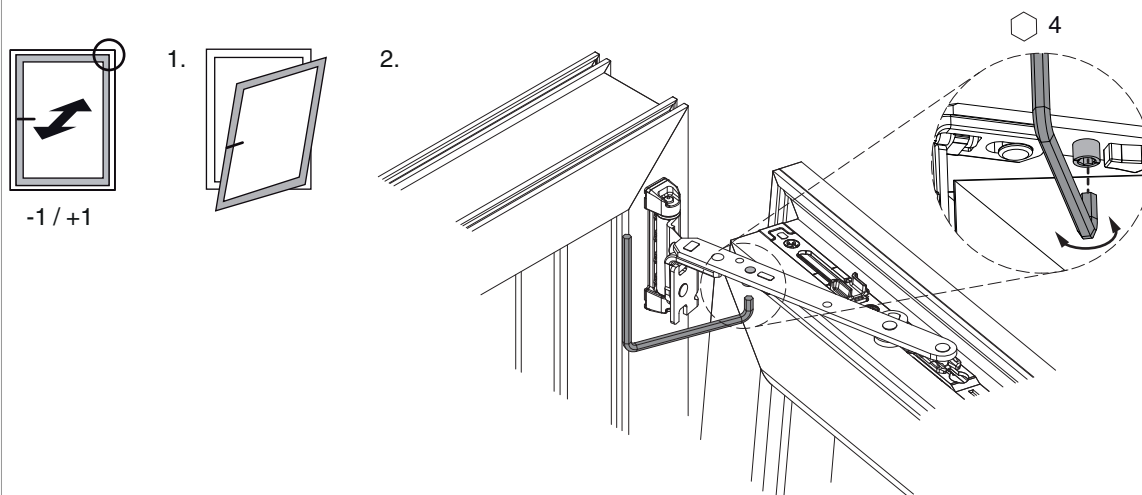
1. При проседании створки учитывать, что винт не полностью вывинчен. Головка винта должна выступать максимально на 1 мм!



**211684 - ММ Петлевые ножницы ПО лево AS/DTuni/PVC
с микропроветриванием 1300 с 1 запорной цапфой
FFB 1.051-1.300 серебро**

Регулировка прижима

В плече ножниц



Взломостойкие i.S. цапфы и стандартные запорные цапфы

